

CERTIFICATE OF QUALITY

Certificate No
G0007022

Date
19.04.2009

Certificate standard: **EN10204 3.1**

Packing No 31000346, 31000349, 31000350, 31000351,

Standard EN10255 Medium

Material S195 T

Delivery

Description of goods:

Customer name **ÖNNINEN AS**

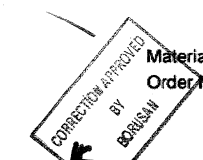
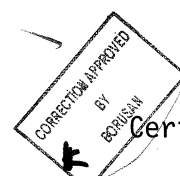
Order No 168262 120

Contract No 1768

LOT 1:ERW BLACK VARNISHED STEEL PIPES ACC TO EN 10255 MEDIUM

LOT 2:ERW GALVANISED STEEL PIPES ACC TO EN 10255 MEDIUM

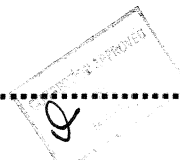
LOT 3:ERW RED VARNISHED STEEL PIPES ACC TO EN 10217-1



No	OD (mm)	WT (mm)	Lenght (mm)	Pieces	Meters	Pipe Type	HT Bar	HT Sec	BD	DE	FB	NDT	VD	EL	NP	C
1	21,30	2,60	6.000	751	4.506,00	VPE	50	5	30	OK	OK	OK	OK	0,00	0	OK
2	26,90	2,60	6.000	508	3.048,00	VPE	50	5	300K	OK	OK	OK	OK	0,00	00K	
3	48,30	3,20	6.000	307	1.842,00	VPE	50	5	300K	OK	OK	OK	OK	0,00	00K	
4	60,30	3,60	6.000	185	1.110,00	VPE	50	5	300K	OK	OK	OK	OK	0,00	00K	
5	114,30	4,50	6.000	38	228,00	VPE	50	5	300K	OK	OK	OK	OK	0,00	00K	
6	33,70	3,20	6.000	364	2.184,00	VPE	50	5	300K	OK	OK	OK	OK	0,00	00K	
7	114,30	4,50	6.000	129	774,00	GPE	50	5	300K	OK	OK	OK	OK	0,00	00K	
8	88,90	4,00	6.000	79	474,00	GPE	50	5	300K	OK	OK	OK	OK	0,00	00K	
9	76,10	3,60	6.000	38	228,00	VPE	50	5	300K	OK	OK	OK	OK	0,00	00K	
10	42,40	3,20	6.000	311	1.866,00	VPE	50	5	300K	OK	OK	OK	OK	0,00	00K	
11	33,70	3,20	6.000	381	2.286,00	GPE	50	5	300K	OK	OK	OK	OK	0,00	00K	
12	48,30	3,20	6.000	120	720,00	GPE	50	5	300K	OK	OK	OK	OK	0,00	00K	
13	60,30	3,60	6.000	370	2.220,00	GPE	50	5	300K	OK	OK	OK	OK	0,00	00K	

No	Heat No	C	Si	Mn	P	S	Al	V	Nb	Ti	Mo	Cr	Ni	Cu	N	Ce
1	960010	11,5	2,4	47,0	6,6	19,4	44,8	0,8	0,4	1,0	1,2	33,2	41,9	55,2	2,4	206,4
2	M1089	5,8	0,1	32,6	12,2	13,6	46,0	1,1	0,0	0,6	0,0	18,0	20,4	23,7	1,5	119,1
3	190559	4,0	0,1	22,2	4,0	26,7	21,0	0,0	0,0	0,5	0,0	14,7	27,7	54,3	0,0	85,7
3	190568	3,0	0,8	31,3	3,0	13,5	17,0	0,7	0,0	0,7	0,0	21,6	18,3	30,4	0,0	90,0
4	M0917	8,3	0,3	47,4	8,0	10,1	55,1	1,8	0,9	1,0	0,0	17,5	19,4	24,5	1,1	169,2
5	190387	3,9	0,2	20,5	6,4	15,5	17,1	0,0	0,0	0,8	0,4	22,2	19,5	32,4	0,0	61,3
6	190568	3,0	0,8	31,3	3,0	13,5	17,0	0,7	0,0	0,7	0,0	21,6	18,3	30,4	0,0	90,0
7	190387	3,9	0,2	20,5	6,4	15,5	17,1	0,0	0,0	0,8	0,4	22,2	19,5	32,4	0,0	61,3
8	190543	5,1	0,1	28,7	17,5	30,0	21,5	0,0	0,0	0,5	1,6	45,4	29,6	28,8	0,6	112,0
9	855026	4,4	1,0	25,3	8,5	7,4	46,2	0,0	0,0	1,9	0,0	16,5	12,8	5,0	4,1	90,6
10	M1135	3,9	0,1	20,1	8,7	12,8	52,0	0,7	0,0	0,6	0,0	15,3	15,8	19,3	0,3	77,6
10	M1137	4,0	0,1	20,0	5,7	11,2	56,4	1,7	1,1	1,8	0,0	14,6	15,0	15,2	11,4	78,3
11	190559	4,0	0,1	22,2	4,0	26,7	21,0	0,0	0,0	0,5	0,0	14,7	27,7	54,3	0,0	85,7
11	190568	3,0	0,8	31,3	3,0	13,5	17,0	0,7	0,0	0,7	0,0	21,6	18,3	30,4	0,0	90,0
12	190559	4,0	0,1	22,2	4,0	26,7	21,0	0,0	0,0	0,5	0,0	14,7	27,7	54,3	0,0	85,7
13	719058	5,0	0,7	31,3	8,0	12,3	4,9	0,0	0,0	0,7	0,0	32,4	10,8	14,0	0,0	110,5
13	M0917	8,3	0,3	47,4	8,0	10,1	55,1	1,8	0,9	1,0	0,0	17,5	19,4	24,5	1,1	169,2

Description



BORUSAN MANNESMANN BORU
GEM. İL. BAŞL.
[Signature]
Hisar Mah. Gensaz Mevki

CORRECTION APPROVED
BY
BORUSAN

CERTIFICATE OF QUALITY

Certificate No
G0007022

Date
19 .04.2009

Certificate standard: EN10204 3.1

Packing No 31000346, 31000349, 31000350, 31000351.

Standard EN10255 Medium

Material S195 T
Order No 168262 120

Delivery
Contract No 1768

Customer name ONNINEN AS

Description of goods:
LOT 1:ERW BLACK VARNISHED STEEL PIPES ACC TO EN 10255 MEDIUM
LOT 2:ERW GALVANISED STEEL PIPES ACC TO EN 10255 MEDIUM
LOT 3:ERW RED VARNISHED STEEL PIPES ACC TO EN 10217-1

CORRECTION APPROVED
BY
BORUSAN

CORRECTION APPROVED
BY
BORUSAN

CORRECTION APPROVED
BY
BORUSAN

No	Heat No	1	Re MPa	Rm MPa	A %	CD M	IT Temp
1	960010	FF	329	402	28	0	0
2	M1089	FF	296	384	35	0	0
3	190559	FF	277	393	34	0	0
3	190568	FF	302	385	36	0	0
4	M0917	FF	300	407	35	0	0
5	190387	FF	277	380	26	0	0
6	190568	FF	302	385	36	0	0
7	190387	FF	277	380	26	0	0
8	190543	FF	297	395	29	0	0
9	855026	FF	349	399	28	0	0
10	M1135	FF	269	377	34	0	0
10	M1137	FF	301	372	35	0	0
11	190559	FF	277	393	34	0	0
11	190568	FF	302	385	36	0	0
12	190559	FF	277	393	34	0	0
13	719058	FF	276	373	27	0	0
13	M0917	FF	300	407	35	0	0

CORRECTION APPROVED
BY
BORUSAN

BD	Bevel Degree	Re	Yield Stress	1.Kind of steel	FF: Fully Killed
VD	Visual &	Rm	Tensile stress	2.Direction	L: Longitudinal
FB	Flattening-	A%	Elongation	Average	Q: Transverse
DE	Drift Expanding	AVE	3.Sampling Position		B: Base
C	Coating	HT	Hydrostatic Test		W: Weld
EL	Effective Length	NP	Number per inch	4.impact type	U Type
OK	Good				V Type

Note
Description We hereby certify that the material described above complies with the terms of order contract.
The values for the C,Mn and Si elements have been multiplied by 100 and the remaining chemical elements' values have been multiplied by 1000

BORUSAN MANNESMANN BORU
SANAYI VE TICARET AS

Description



CORRECTION APPROVED
BY
BORUSAN

BORUSAN MANNESMANN BORU
GENEL KALITE
Hisar Mah. Gemsaz Mevkii