



CERT

DVGW-Baumusterprüfzertifikat DVGW type examination certificate

DG-4550AU0070

Registriernummer registration number

Anwendungsbereich field of application

Produkte der Gasversorgung

products of gas supply

Zertifikatinhaber

Viega Technology GmbH & Co. KG Viega Platz 1, D-57439 Attendorn

Vertreiber distributor

Viega Deutschland GmbH & Co. KG Viega Platz 1, D-57439 Attendorn

Produktart product category

Installationssysteme und Systemverbinder: Rohrverbinder für

Gasinstallationssysteme (8531)

Produktbezeichnung product description

Profipress G-Pressverbinder zum Verbinden von Kupferrohren nach DVGW Arbeitsblatt GW 392; im unverpressten Zustand undicht

Modell model

26...

Prüfberichte test reports Baumusterprüfung: 120005093 vom 07.08.2018 (MPM)

Prüfgrundlagen test basis

DVGW G 5614 (01.12.2013)

Ablaufdatum / AZ date of expiry / file no.

31.01.2023 / 17-0669-GNV

23.11.2018 Fk A-1/2

Datum, Bearbeiter, Blatt, Leiter der Zertfürierungsstelle date, issued by, sheet, head of certification body

DVGW CERT GmbH ist von der DAkkS nach DIN EN ISO/IEC 17065:2013 akkreditierte Stelle für die Zertifizierung von Produkten der Energie- und Wasserversorgung.

DVGW CERT GmbH is an accredited body by DAkkS according to DIN EN ISO/IEC 17065:2013 for certification of products for energy and water supply industry.



DVGW CERT GmbH Zertifizierungsstelle

Josef-Wirmer-Str. 1-3 53123 Bonn

Tel. +49 228 91 88 - 888 Fax +49 228 91 88 - 993

www.dvgw-cert.com info@dvgw-cert.com

70028-04-A-DE

Тур	Technische Daten	Bemerkungen
type	technical data	remarks
	Nenndruckstufe: MOP 5 / GT 1	Wanddicken/Kupferrohr: 0,8 mm
15.5/16/16.1/18/25.5/26(.1)	Nennweite: da: 12 mm	und 1,0 mm
	Umgebungstemperaturbereich: -20+70 °C	
	Nenndruckstufe: MOP 5 / GT 1	Wanddicke/Kupferrohr: 1,0 mm
15(.1/.5)/16/16.1/17.2/18/25.	Nennweite: da: 15 mm	2 2
5/26/26.1/50/52/54/56/61	Umgebungstemperaturbereich: -20+70 °C	
	Nenndruckstufe: MOP 5 / GT 1	Wanddicke/Kupferrohr: 1,0 mm
15(.1/.5)/16/16.1/17.2/18/25.	Nennweite: da: 18 mm	il la
5/26/26.1/50/52/54/56	Umgebungstemperaturbereich: -20+70 °C	
11/11.5/12/12.3/13/14(.2/.6	Nenndruckstufe: MOP 5 / GT 1	Wanddicke/Kupferrohr: 1,0 mm
/15(.1/.5)/16(.1)/17.2/18(.1)/	Nennweite: da: 22 mm	A
25.5/26/26.1/50/52/54/56/61	Umgebungstemperaturbereich: -20+70 °C	
11/11.5/12/12.3/13/14(.2/.6	Nenndruckstufe: MOP 5 / GT 1	Wanddicken/Kupferrohr: 1,0 mm
/15(.1/.5)/16/16.1/17.2/18/26	Nennweite: da: 28 mm	und 1,5 mm
.1)/50/52/54/56/59.5/61/66	Umgebungstemperaturbereich: -20+70 °C	99,500,0 19 (19 #09000) (10000)
11/11.5/12/12.3/13/14/14.2/	Nenndruckstufe: MOP 5 / GT 1	Wanddicken/Kupferrohr: 1,2 mm
15(.1/.5)/16/16.1/17.2/18/26/	Nennweite: da: 35 mm	und 1,5 mm
26.1/59.5/50/52/54/56	Umgebungstemperaturbereich: -20+70 °C	SECOND SECULOTION
11/11.5/12/12.3/14/14.2/15(Nenndruckstufe: MOP 5 / GT 1	Wanddicken/Kupferrohr: 1,2 mm
1/.5)/16/16.1/17.2/18/26/26.1		und 1,5 mm
59.5/50/52/54/56	Umgebungstemperaturbereich: -20+70 °C	500.50 N. 500.500.00
11/11.5/12/12.3/14/14.2/15(Nenndruckstufe: MOP 5 / GT 1	Wanddicken/Kupferrohr: 1,5 mm
1/.5)/16/16.1/17.2/18/26/26.1		und 2,0 mm
59.5/50/52/54/56	Umgebungstemperaturbereich: -20+70 °C	
XL	Nenndruckstufe: MOP 5 / GT 1	Wanddicken/Kupferrohr: 2,0 mm
	Nennweite: da: 64 mm	Transactivitation 2,0 min
	Umgebungstemperaturbereich: -20+70 °C	

Ausführungsvariante type variation	ariante Erläuterungen explanations T-Stück; Gewinde Rp DIN EN 10226-1; (Werkstoff: Rotguss oder Siliziumbronze)	
17.2		
11;11.5	Übergangsstück; Gewinde R DIN EN 10226-1 Befestigungsgew. G ISO 228-1; (Werkstoff: Rotguss oder Siliziumbronze)	
12;12.3	Übergangsstück; Gewinde Rp DIN EN 10226-1; (Werkstoff: Rotguss oder Siliziumbronze)	
15;15.5	Muffe, Schiebemuffe; (Werkstoff: Kupfer, Rotguss oder Siliziumbronze)	
15.1	Reduzierstück; (Werkstoff: Kupfer)	
13	Übergangsstück; Pressstutzen; (Werkstoff: Rotguss oder Siliziumbronze)	
61	konisch dichtende Verschraubung; Gewinde RISO 228-1/E DIN 3436 (Werkstoff: Rotguss oder Siliziumbronze)	
56	Verschlusskappe; (Werkstoff Kupfer)	
25.5	Wandscheibe; Gewinde Rp DIN EN 10226-1; (Werkstoff: Rotguss oder Siliziumbronze)	
50	Gerade Verschraubung; (Werkstoff: Rotguss oder Siliziumbronze)	
52	Verschraubung mit Innengewinde; Gewinde Rp DIN EN 10226-1; (Werkstoff: Rotguss oder Siliziumbronze)	
54	Verschraubung mit Außengewinde; Gewinde R DIN EN 10226-1; (Werkstoff: Rotguss ode Siliziumbronze)	
16.1	90°-Bogen; Rohrstutzen für Pressverbindung; (Werkstoff: Kupfer)	
14.2	90°-Bogen; Gewinde Rp DIN EN 10226-1; (Werkstoff: Rotguss oder Siliziumbronze)	
26.1	45°-Bogen; Rohrstutzen für Pressverbindung; (Werkstoff: Kupfer)	
18.1	T-Stück; da: 22x15x22 mm; (Werkstoff Kupfer)	
66	flachdichtende Verschraubung; (Werkstoff: Rotguss oder Siliziumbronze)	
59.5	Flanschübergang mit losem Flansch, (Werkstoff: Rotguss oder Siliziumbronze)	
14.6	90°-Bogen; Innengewinde Rp nach DIN EN 10226-1 (Werkstoff: Rotguss oder Siliziumbronze)	

Verwendungshinweise / Bemerkungen

hints of utilization / remarks

Die Anforderungen an die Höhere Thermische Belastbarkeit (HTB) werden bis zur Druckstufe GT 1 erfüllt

Rohrart: Kupferrohre nach DVGW-Arbeitsblatt GW 392 in den Qualitäten "hart" (da 12 - 64 mm), "halbart" (da 15 - 28 mm) und "weich" (da 12 - 22 mm)

Presswerkzeug: Fabrikate Fa. Viega Technology GmbH & Co. KG in Verbindung mit Pressbacken (Fabrikat Nussbaum/Viega)

Zu verwendende Pressverbinder: Rotguss (CC499K) oder Siliziumbronze (CC246E/CuSi4Zn9MnP), Abmessung: 12,0 mm - 64,0 mm, Typ M-MM, Fa. Viega Technology GmbH & Co. KG, D57439 Attendorn